

Hochdruckreiniger

Kaltwasser, mobil - Serie 4x4

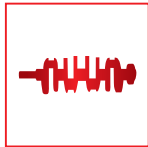
KD1540



Gerätetyp		KD1540-Premium
Spannung	3/PE/AC/50Hz/400V	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Schlauchtrommel ▶ 20m HD-Schlauch DN08 - 315bar ▶ Abschaltpistole mit Drehgelenk ▶ Strahlrohr 900mm mit Düsenschutz ▶ Edelstahl-Flachstrahldüse 25° ▶ Strahlrohr 900mm mit Rotor-Düse ▶ 35l Vorrats-Wassertank ▶ Wassernetz-Trennung gem. DVGW ▶ Reinigungsmittel-Zufuhr im Hochdruckstrahl und Mengenregulierung
Arbeitsdruck	30-280bar/ 3-28MPa	
Max. Druck	310bar/ 31MPa	
Fördermenge	300 - 1.500l/h	
Düsengröße	070	
Max. Zulauftemperatur	45°C	
Pumpendrehzahl	1400U/min	
Anschlussleistung	13,8kW / 24A	
Elektr. Absicherung	3x32A träge	
Gewicht netto / mit Verpackung		127 kg / 151 kg
Abmessungen Gerät / mit Verpackung (LxBxH)		980 x 620 x 1000 mm / 1090 x 630 x 1120 mm
<p>Robustes, rotationsgeformtes, selbsttragendes Geräte-Chassis, schlagfeste Geräteabdeckung aus ABS, Triplex-Kolbenpumpe mit Messing-Pumpenkopf, Hochleistungs-Keramik-Kolben, Edelstahl-Ventile, Leckage-Rückführung, Start-Stop System mit Abschaltverzögerung, Totalabschaltung nach 20 min, Unloader-Sicherheitsventil mit stufenloser Druck- und Mengenregulierung, 2 große Gummi-Räder, geländetauglich mit patentierter Radbremse 2-fach, Ablagemöglichkeit für das gesamte Zubehör, robuster Ein-Aus Drehschalter, 7,5m Anschlusskabel, abnehmbare ergonomische Schubdeichsel</p>		
Art-Nr.	553004	

EHRLE Attribute

Hochdruckreiniger-Eigenschaften



Die 3-Kolben Hochleistungspumpe mit Kurbelwelle, Messing-Pumpenkopf, Vollkeramik-Kolben und Edelstahl-Ventilen sorgt für eine maximale Lebensdauer der Motor-Pumpeneinheit.

1400 U/min

Alle EHRLE Hochdruckreiniger sind mit langsam-laufenden, luftgekühlten, 4-poligen Elektromotoren (1450 U/min) ausgestattet.



TSS-System mit Nachlaufverzögerung. Bei längeren Arbeitspausen schaltet das Gerät automatisch auf Stand-By Betrieb. Es ist nach Öffnen der Abschalt pistole jedoch sofort wieder betriebsbereit. Dadurch wird die Pumpenstandzeit verlängert und Stromspitzen im Elektro-System vermieden.

TOTAL STOP

Geräte-Totalabschaltung nach 20 min. Wird das Gerät im eingeschalteten Zustand länger als 20 Minuten nicht benutzt, schaltet sich das Gerät komplett selbst ab. Dies erhöht die Lebensdauer des Gerätes.



Hochdruck-Chemie mit Regelventil. Die Pumpe saugt (bei geöffnetem Reinigungsmittelventil) neben dem Wasser gleichzeitig Reinigungsmittel an, welches somit mit Hochdruck aufgetragen werden kann.



Leckage-Erkennung. Im Falle einer Leitungs-Leckage innerhalb des Hochdruckreinigers, des Schlauches oder der Schalt pistole stellt sich der Hochdruckreiniger selbständig ab.



Angabe der täglichen Anwendungsdauer



Die **Optische Flammenüberwachung** nach Vorgaben der Berufsgenossenschaften nach UVV, gewährleistet einen sicheren Betrieb der Heizeinrichtung auch außerhalb des Sichtbereiches des Betreibers.



Wasserkasten zur Netztrennung. Durch Einsatz eines Wasserkastens wird Reinigungsmittel ohne Injektor direkt an der Pumpe angesaugt. Somit erhalten Sie Reinigungsmittel im Hochdruck-Strahl. Gleichzeitig wird die Druckleistung um ca. 30 % erhöht.



Das **QC315 Schnellkupplungssystem** ermöglicht einen raschen Wechsel von verschiedenen Lanzen, Düsen und weiterem Zubehör – ohne weiteres Werkzeug zu gebrauchen. Mit Anti-Twist-System und Edelstahl.



Die Patentierte Feststellbremse gewährt ein sicheres Arretieren der Maschine am Einsatzort.



(Optional) Wasserkasten zur Netztrennung



(Optional) Die Schlauchtrommel besteht aus einer Edelstahl-Welle und einer klappbaren Handkurbel, die zusätzlich zum Sichern der Schlauchtrommel dient. Max. 40 m Hochdruckschlauch

Die **Horizontale Brennwertkammer** mit 3-Zug System arbeitet extrem effizient und erfüllt auch strengste Abgasvorschriften.

Der sehr hohe Wirkungsgrad führt zu geringem Brennstoffverbrauch bei gleichzeitig gesteigerter Heizleistung. Die Zuführung der Luft über den Brennchammerrnittel dient der Vorwärmung der Verbrennungsluft sowie der Kühlung der Außenflächen, so dass keine Wärmedämmung nötig ist.

